

主要技术参数:

• 生产能力 (绝干)	8500~11000	Kg/h
• 刨花初含水率	70~80%	
• 刨花终含水率	≤3%	
• 热量消耗	600~800×10 <sup>4</sup>	kcal/h
• 热介质	烟道气	
• 驱动电机 (变频调速)	30	kW
• 辊筒转速	3-11	r/min
• 风机功率	355	kW
• 湿刨花回转下料器	5.5	kW
• 干刨花回转下料器	5.5	kW
• 除尘器回转下料器	2.2	kW